



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Ofengröße nach Maß
- Individuelle Beschickungslösungen
- DIN EN 1539 für Lösemittel
- Hochtemperaturen bis 700 °C
- Edelstahl innen/außen
- Kühlfunktion
- Flügel- oder Hubtür mit oder ohne Sichtfenster
- Beheizung: Elektrisch, mit Gas, Heißdampf oder mit Thermalöl

Die passgenaue Lösung.

Unsere Kammeröfen lassen sich exakt an Ihre individuellen Anforderungen anpassen. Horizontale oder vertikale Luftzirkulation sorgen für ein gleichmäßiges Temperaturniveau – Das garantiert Ihnen eine hohe

Qualität Ihrer behandelten Produkte. Kommen Sie auf uns zu: Gemeinsam finden wir die optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall.



DBK Qualitätsmerkmale

- Auf den Anwendungsfall individuell projektierte Luftführung für optimalen Wärmetransfer
- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Rahmenkühler, Temperatursperren und hochwertige Ofendämmung für geringen Energieverbrauch
- Heizelemente aus eigener Produktion
- Ofenregelung entsprechend den Kundenvorgaben mit Komponenten von Markenherstellern

Wir leben Öfen

Unsere Mission: den exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Industrieofen zu bauen, selbst für komplexe Projekte. Alle Komponenten werden bei DBK in Deutschland gefertigt. Neben der Fertigung zählen zum Leistungsumfang die kompetente Beratung sowie die Montage, Inbetriebnahme und Abnahme vor Ort.

Wir halten Wege kurz und Lieferzusagen ein – heute wie vor 60 Jahren.



DBK David + Baader GmbH
Industrial Oven Systems

